

FICHA TÉCNICA

Sprayco® Armaseal

PRODUCTO:
SPRAYCO ARMASEAL-
APLICACIÓN COMO SELLO DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES
MEDIANTE RIEGOS CON GRAVILLA
ORIENTACIONES DE USO

VERSIÓN:
1.1
FECHA DE ÚLTIMA REVISIÓN:
01/11/21

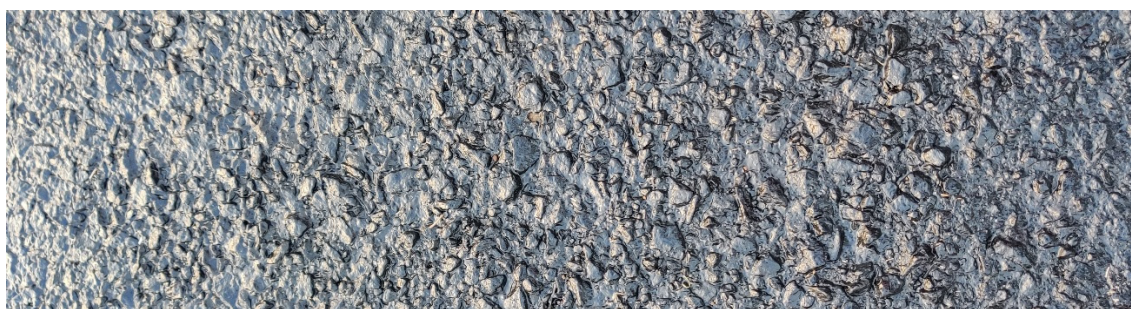
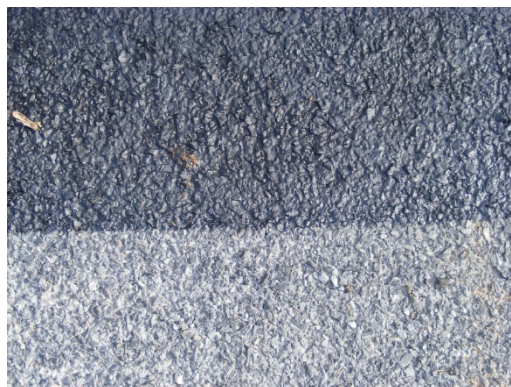
1. Producto



SPRAYCO ARMASEAL –

APLICACIÓN COMO RIEGO DE SELLADO DE TRATAMIENTOS
SUPERFICIALES MEDIANTE RIEGOS CON GRAVILLA

Emulsión Bituminosa C50BP5



2. Descripción

Sprayco Armaseal es una emulsión bituminosa catiónica modificada con polímeros y de rápida rotura, especialmente formulada para sellar y retener los áridos en tratamientos superficiales realizados sobre pavimentos asfálticos envejecidos. Con ello se previene la pérdida de árido, se reduce el envejecimiento del ligante, ralentizando el proceso de deterioro y extendiendo la vida útil del pavimento manteniendo sus prestaciones de macrotextura y CRT. Además, se obtiene una apariencia de superficie negra de aglomerado.

Está clasificada como emulsión bituminosa C50BP5 bajo la norma armonizada BS EN 13808:2013.

Ventajas de la Aplicación de Sprayco Armaseal como Sello Superficial

- Estabiliza los tratamientos nuevos en fase temprana, reteniendo un porcentaje mayor de árido en el tratamiento.
- Reduce o elimina la necesidad de más barridos después de la aplicación del tratamiento y durante el primer invierno.
- Presenta una apariencia oscura estéticamente agradable, semejante a la de una nueva capa de rodadura de asfalto.
- Sella los tratamientos nuevos, reduciendo la oxidación del ligante primario del tratamiento.
- Estabiliza y reduce o elimina la oxidación y el desgaste de tratamientos superficiales viejos, reteniendo una buena textura y proporcionando una mayor tenacidad a la superficie, prolongando su vida útil de manera económica.



3. Prestaciones

Conforme con la norma armonizada BS EN 13808:2013 Betunes y ligantes bituminosos – Especificaciones de las emulsiones bituminosas catiónicas.

PRESTACIONES DECLARADAS			
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS
EMULSIÓN PRODUCIDA	VALOR	CLASE	BS EN 13808:2013
Viscosidad (BS EN 12846) (Tiempo de fluencia 2mm a 40°C)	15 – 71s	Clase 3	
Efecto del agua en la adhesión del ligante (Adhesividad) (BS EN 13614)	≥ 90%	Clase 3	
Comportamiento a la rotura (BS EN 13075-1)	≥ 170	Clase 5	
Sustancias peligrosas	NR	NR	
LIGANTE RECUPERADO (BS EN 13074-1)	VALOR	CLASE	
Consistencia a temperaturas de servicio intermedias (BS EN 1426) – Penetración a 25°C	≤ 35dmm	Clase 1	
Consistencia a temperaturas de servicio elevadas (BS EN 1427) – Punto de reblandecimiento	≥ 65°C	Clase 1	
Cohesión (emulsiones betún modificado) (BS EN 13588)	≥ 1,0	Clase 4	
FASE 1 – LIGANTE RESIDUAL ETAPA 1 DURABILIDAD – LIGANTE ESTABILIZADO (BS EN 13074 – 1, 13074 – 2)	VALOR	CLASE	
Consistencia a temperaturas de servicio intermedias (BS EN 1426) – Penetración a 25°C	≤ 35dmm	Clase 1	
Consistencia a temperaturas de servicio elevadas (BS EN 1427) – Punto de reblandecimiento	≥ 65°C	Clase 1	
Cohesión (emulsiones betún modificado) (BS EN 13588)	≥ 1,0	Clase 4	

4. Equipo

Para aplicar la emulsión debe utilizarse un distribuidor calibrado. El distribuidor debe estar libre de contaminantes que puedan dañar la emulsión. La bomba del distribuidor deberá ser adecuada para uso con emulsiones bituminosas para prevenir sobreesfuerzos cortantes y la proyección deberá llevarse a cabo solamente cuando la emulsión esté en un rango de temperaturas entre 50 y 60°C. En ningún momento debe calentarse la emulsión por encima de 60°C.

Las boquillas de pulverización deberían elegirse de un tamaño que permita una velocidad razonable de aplicación. Las boquillas y la altura de la barra de pulverización deben ajustarse para producir el solape adecuado.

5. Condiciones del Tramo

Debe inspeccionarse la superficie a tratar para asegurarse de que la textura superficial restante es suficiente para admitir un tratamiento seguro. Las zonas con exceso de incrustación de árido o exceso de dotación de ligante podrían crear un riesgo de deslizamiento y no serían adecuadas para el tratamiento si este se considera un riesgo.

Sprayco Armaseal tiene baja viscosidad para que pueda penetrar en los huecos existentes entre las partículas de árido y debe curar completamente para formar una película cohesiva. Para lograr esto, la emulsión es de rotura rápida y debe aplicarse en caliente y sin riesgo inmediato de lluvia. La capa sellante no debería aplicarse cuando la temperatura atmosférica está por debajo de 10°C, o cuando la temperatura del pavimento está por debajo de 15°C. También debe interrumpirse el trabajo a altas temperaturas cuando el ligante del tratamiento superficial existente se ablande hasta exudar o adherirse a los neumáticos.

6. Preparación de Superficies

Inmediatamente antes de la aplicación de la capa sellante, el tratamiento superficial existente debe limpiarse con una barredora de succión, para eliminar polvo, árido suelto y suciedad. La superficie debe estar limpia y seca antes del inicio de la aplicación.

7. Aplicación

La emulsión Sprayco Armaseal tiene que calentarse hasta la temperatura de aplicación. La dotación depende del tamaño del árido y la textura de la rodadura, y debería estar en el intervalo de 0,3 a 0,7 litros por m². Debe aplicarse a una sección de prueba para determinar la dotación ideal antes de continuar. Entonces la emulsión Sprayco Armaseal ya puede aplicarse por pulverización en secciones individuales del tramo a la dotación elegida y dejar que rompa antes de abrir al tráfico.

Debe tenerse en cuenta que las pinturas en base disolvente no son adecuadas para su aplicación sobre Sprayco Armaseal.

8. Gestión del Tráfico

Para garantizar la seguridad de la brigada, de los usuarios de la vía y para proteger el trabajo realizado hasta su finalización, curado, y disponibilidad para la circulación, la señalización para el control del tráfico tiene que estar instalada antes de que la brigada y el equipo entren en la zona de trabajo de la vía. El tiempo de curado del sello dependerá de las condiciones superficiales y meteorológicas durante la aplicación. Bajo condiciones ideales, será necesario que transcurran entre 30 y 120 minutos desde la aplicación antes de que se pueda circular sobre la capa sellante.

9. Cuidados Posteriores

La señalización provisional sólo se podrá mover o quitar cuando la emulsión haya roto completamente y haya curado hasta no resultar pegajosa al tacto. En condiciones de alta temperatura y a discreción del jefe de obra, las zonas que hayan recibido un exceso de emulsión pueden ser ligeramente espolvoreadas con arena gruesa o árido fino a razón de 1 kg/m² para absorber el pequeño exceso. Esto también puede ser ventajoso en las juntas.

10. Almacenaje

Sprayco Armaseal tiene una vida útil de 6 a 8 meses, siempre que se almacene correctamente. Esto requiere mantener el material apartado de la luz solar directa y en espacios cerrados donde la temperatura ambiente se mantenga por encima de 10°C. Mientras se mantenga almacenado, el material debe agitarse cada 2 a 4 semanas hasta que quede homogéneo. El material debe protegerse de heladas. El material envasado tiene que hacerse circular antes del uso. La circulación debe hacerse de manera que se evite la formación de espuma. Los tambores deben hacerse rodar exhaustivamente o agitarse.

11. Seguridad, Salud y Consideraciones Ambientales/Sumario

Evítese el contacto con la piel mediante el uso de indumentaria de protección, guantes adecuados y botas de caucho. Proteger los ojos de salpicaduras de gotas de emulsión. Para información completa sobre Seguridad y Salud, consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

12. Información Adicional

Todos los productos deben usarse según las instrucciones del fabricante. No se pueden asumir responsabilidades por parte del fabricante ni del distribuidor cuando las condiciones de uso están fuera de su control. Si bien cualquier información y/o especificación contenida en este documento es, a nuestro leal saber y entender, verdadera y correcta, no implica ninguna garantía en relación con las recomendaciones realizadas, ya que las condiciones de uso y la mano de obra involucrada están fuera de nuestro control. Para asegurarse que esta Ficha Técnica se corresponde con la última versión, contactar con Color Vial, S.L.



Fabricado por Jobling Purser para:
COLOR VIAL, S.L. Gran Vía 630, 4º, BARCELONA, E-08007
t: +34 932 702 880, email: info@colorvial.com
web: www.colorvial.com
Producido en Reino Unido / Produced in the UK